

Technisches Datenblatt

Robalon® L

PE-HD / PE 500

Typische Eigenschaften

- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute Verschleißfestigkeit
- Gute Schnittfestigkeit
- Hohe Kratzfestigkeit
- Gute Gleiteigenschaften

Typische Industrien

- Alpinindustrie

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	0,95
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	<0,01
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB/HB
Molekulargewicht		g/mol	0,5 * 10 ⁶
Farbe			black / natural
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	25
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	>200
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	>900
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/1eA	kJ / m ²	53
Shore Härte	DIN EN ISO 868 / 15 sec	scale D	62
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	DIN EN ISO 3146	°C	135
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007	W / (m * K)	0,51
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007	kJ / (kg * K)	1,76
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ / K	100-120
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	-100 ... 80
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	100
Elektrische Eigenschaften			

ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 05/12/2025 • Release: 02/05/2024 • Version: 4.0
 PIM-Version: 54 • PIM-ID: 709741 • PIM-Code: 54-11-17.143.9.23.223-8-4
 Company-IDs: 21510

Page 1 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)



	Testverfahren	Einheit	Wert
Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	$\Omega \cdot \text{cm}$	$>10^{14}$
Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-2	Ω	$>10^{14}$

Bei den Angaben handelt es sich um Richtwerte, die unserer Erfahrung und technischen Untersuchungen entsprechen. Diese Werte sind beeinflussbar durch die Konstruktion, Verarbeitungsbedingungen und Umgebungseinflüsse. Die Eignung eines Werkstoffes für den konkreten Einsatzzweck obliegt dem Anwender. Satz- und Druckfehler vorbehalten.



ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 05/12/2025 • Release: 02/05/2024 • Version: 4.0
PIM-Version: 54 • PIM-ID: 709741 • PIM-Code: 54-11-17.143.9.23.223-8-4
Company-IDs: 21510

